



# Strohmaier-Beton

## Leistungserklärung

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) in Verbindung mit der Verordnung (EU) 574/2014

für die Produktgruppe "Gesteinskörnung für Beton" nach DIN EN 12620:2002 + A1:2008

### Leistungserklärung Nr 12 / 10 / 2021

1.) Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:	Sand: 9048 (0/2); 9049 (0/2a); 9004 (0/2b); 9051 (0/4a) Kies: 9005 (2/8); 9006 (8/16); 9099 (16/22); 9007 (16/32)		
2.) Verwendungszweck gemäß der anwendbaren Spezifikation:	Gesteinskörnung für Beton		Petrographischer Typ
3.) Kontaktschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	Karl Strohmaier GmbH		"Alpine Moräne"
4.) Name und Anschrift des Bevollmächtigten gemäß Artikel 12 Absatz 2:	nicht vorhanden	Kies- und Betonwerke Feldbergstrasse 2a 79395 Neuenburg	Produktions-Standort
5.) System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 2+		D-79395 Grissheim
6a.) Harmonisierte Norm:	DIN EN 12620:2002 + A1:2008		
notifizierte Stelle:	Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden Württemberg, BUV-Zert BW 0788		
			
		0788/05	

### 7.) Erklärte Leistungen:

Sortennummer	9048	9049	9004	9051	9005	9006	9099	9007
<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Erklärte Leistung je Sorte</b>							
Korngröße / -gruppe	0/2	0/2 a	0/2 b	0/4 a	2/8	8/16	16/22	16/32
Kornform	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	F <sub>15</sub>	F <sub>20</sub>	F <sub>20</sub>	F <sub>20</sub>
Korngrößenverteilung	G <sub>F85</sub>	G <sub>F85</sub>	G <sub>F85</sub>	G <sub>F85</sub>	G <sub>85/20</sub>	G <sub>85/20</sub>	G <sub>85/20</sub>	G <sub>85/20</sub>
Rohdichte (angegebener Wert) +- 0,04	2,64	2,63	2,67	2,65	2,66	2,67	2,67	2,67
Reinheit								
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
Qualität der Feinanteilen	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Muschelschalengehalt	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Widerstand gegen Polieren	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Widerstand gegen Abrieb	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Widerstand gegen Verschleiß	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Zusammensetzung								
Chloride M.-%	< 0,04	< 0,04	< 0,04	< 0,04	< 0,04	< 0,04	< 0,04	< 0,04
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>
Gesamtschwefelgehalt M.-%	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnungen	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Raumbeständigkeit	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Schwinden infolge Austrocknung	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1
Abstrahlung von Radioaktivität								
Freisetzung von Schwermetallen	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen								
Dauerhaftigkeit								
Magnesiumsulfat-Wert	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*
Frost-Widerstand	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalz-Widerstand (1% NaCl) M.-%	NPD*	NPD*	NPD*	NPD*	F <sub>EC8</sub>	F <sub>EC8</sub>	F <sub>EC8</sub>	F <sub>EC8</sub>
Alkali-Empfindlichkeitsklasse DAfStb:	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I

### Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Beton

#### Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Sorten-Nr. (S. o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%				Kategorie der Grenzabweichungen nach DIN EN 12620 Tabelle 4
		0,063	0,25	1	2	
9049	0/2 a	<1,5	15	80	94	100
9004	0/2 b	<3,0	27	70	91	100

#### Angaben der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen

Sorten-Nr. (S. o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das mittlere Sieb (mm) in M.-%				Kategorie der Grenzabweichungen nach DIN EN 12620 Tabelle 4
		0,063	8	16	22,4	
9007	16/32			80	100	G <sub>15</sub>

8.) Die Leistungen des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 3.

### Unterschiedet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Grissheim, den 13. Okt 21 Name.: Martin Ruf Funktion.: Geschäftsführer Unterschrift



\* NPD : No Performance Determine